Piątnica, 27.09.2024 r.

**Zapytanie ofertowe nr 8/2024**

W związku z realizacją projektu:

pt.: „Automatyzacja, robotyzacja i cyfryzacja procesów produkcyjnych i organizacyjnych w celu wzrostu innowacyjności i produktywności OSM, przy zachowaniu bezpieczeństwa danych i pozytywnym wpływie na środowisko naturalne”

w ramach naboru nr KPOD.01.11-IP.06-002/23 tytuł Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację
w przedsiębiorstwach (A2.1.1) organizowanego przez Ministerstwo Aktywów Państwowych

ogłaszamy postępowanie ofertowe na wybór wykonawcy zadania: „Budowa i wyposażenie automatycznego magazynu wysokiego składowania (MWS) wraz z systemem zarządzającym
i sterującym pracą magazynu”.

1. Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest zaprojektowanie, dostarczenie i wdrożenie technologii automatycznego magazynu wysokiego składowania wyrobów gotowych w zakładzie produkcyjnym Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Piątnicy pod adresem07-400 Ostrołęka, ul. Ławska 1.

W stosunku do poniższych danych mogą być dopuszczalne drobne odstępstwa przy zachowaniu podstawowych parametrów użytkowych, funkcjonalnych, zgodności z layoutem i planem budynku (przede wszystkim wymiary i rozplanowanie przestrzenne), warunkami użytkowania i przyjętymi do konstruowania instalacji przepisami i normami. Wspomniane odstępstwa należy skonsultować
z Zamawiającym, który określi możliwość ich dopuszczenia.

Ogólna koncepcja przedmiotu zamówienia obejmuje 5-korytarzowy, w pełni zautomatyzowany magazyn wysokiego składowania na palety ze składowaniem na 2 głębokościach (double deep)
z wymaganym systemem przenośników wejściowych i wyjściowych (zgodnym z informacjami
w niniejszej specyfikacji).

Zakres dostawy:

* system regałów magazynowych typu SILO o dwóch głębokościach składowania,
* 5 x układnice automatyczne z systemem załadunku i rozładunku, wyposażeniem korytarzy
i automatycznym sterowaniem,
* rozbudowę obecnego systemu transportu za pomocą szynowych wózków transferowych,
* System przenośników z automatycznym sterowaniem do łączenia produkcji, strefy wejścia/wyjścia i magazynem wysokiego składowania
* Oprogramowanie MFC/WMS
* Montaż, uruchomienie, szkolenie operatorów
* Zarządzanie projektem i certyfikat CE
* Gwarancja co najmniej 3 lata
* Przeglądy serwisowe w okresie gwarancji zawarte w cenie dostawy

Ogólna zgodność przedmiotu zamówienia z wytycznymi i normami:

|  |  |
| --- | --- |
| 2006/42/EC | Dyrektywa Maszynowa |
| 2014/35/EU | Dyrektywa Niskonapięciowa |
| 2014/30/EC | Dyrektywa EMC |
| EN 528:2021 | Układnice - Bezpieczeństwo |
| EN 619:2022FEM 9.831  | Urządzenia i systemy transportu ciągłego—Wymagania bezpieczeństwa dotyczące urządzeń do transportu mechanicznego ładunków jednostkowychNorma dotycząca projektowania konstrukcji regałowych i magazynów układnicowych |

Parametry jednotski ładunkowej:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nośnik ładunkuA wooden pallet with a white background  Description automatically generated | Typ | Paleta EURODIN EN 13698-1, drewnianaWymiary zewnętrzne 800 x 1.200 x 144 mmKlasyfikacja jakości: NOWA, A lub B  |
| Jednostka ładunkowa | Szerokość / DługośćWysokośćWaga | 900 x 1.300 mmUwzględnić dopuszczalne nawisy z każdej strony maksymalnie po 50mm na stronęMax. 1.800 mmMax. 800 kg |

Palety będą oznaczone kodem kreskowym w określonym i powtarzalnym obszarze.

**Paramery użytkowe:**

Parametry użytkowe instalacji w poniższej tabeli:

|  |  |
| --- | --- |
| Układnice  | Jednomasztowe, o wysokości ok 36 m,  |
| Minimalna ilość cykli kombinowanych na godzinę  | około 300 palet/godz. (cykle podwójne: 150 IN + 150 OUT) |
| Parametry użytkowe system regałowego | Konstrukcja typu SILO, wykonanie stal zabezpieczona cynkowo, konstrukcja skręcana |
| Niezbędna pojemność magazynu: | ok. 16000 miejsc paletowych |

Parametry techniczne:

Cały system o opisanych parametrach musi zostać dostosowany do określonych w warunkach zabudowy granicznych wymiarów budynku. Dostępna wysokość budynku to maksymalnie 36 m, długość ok 75m, szerokość ok 45m. Wszystkie układnice powinny móc pracować jednocześnie. System powinien zawierać algorytmy zapewniające równomierne rozłożenie towaru na regałach, celem stabilizacji obciążenia posadzki. System powinien umożliwiać elastyczność w wyborze miejsca składowania (dystrybucja ładunków).

Budowa urządzeń SRM jak i przenośników powinna być w oparciu o wysoki standard komponentów renomowanych dostawców jak: SIEMENS, SEW, SICK, PEPPERL+FUCHS, LEUZE i/lub równoważnych.

1. **System układnic**

System będzie się składać z 5 układnic (urządzenia SRM) automatycznych widłowym systemem załadunku w układzie doubledeep wyposażeniem korytarzy i automatycznym sterowaniem:

- Konstrukcja elementów masztu układnicy powinna być spawana. Dopuszcza się stosowanie masztów łączonych z kilku elementów za pomocą połączeń skręcanych

- Każda układnica posiada własne sterowanie PLC, co umożliwia sterowanie każdą maszyną osobno
i umożliwia osiągnięcie najlepszych rezultatów w testach masowych

Układnice powinny zapewniać centrowanie palet po kilkukrotnej zmianie pozycji palety. Stacja centrująca powinna znajdować się wewnątrz każdego korytarza.

Na wózku podnoszącym mogą być używane urządzenia obsługi ładunków typu widły teleskopowe. Jako przedmiot zapytania wymaga się układnic zgodnych z poniższym opisem:

|  |  |
| --- | --- |
| Typ | Układnica paletowa |
| Ilość | 5 sztuk |
| Wysokość | ok. 36.000 mm |
| Udźwig | 800 kg + 1 operator |
| Urządzenie do obsługi ładunków | Widły teleskopowe doubledeep |
| Liczba urządzeń do obsługi ładunków na SRM | 1 sztuka na układnicę |
| Podstawy projektowania konstrukcji regałów | FEM 9.831-1, klasa 200, Typ sterowania D |
| Prześwit dolny / górny (LCL / UCL) | ok. 950 / 2.300 mm |
| Prześwit przód / tył (FCL / RCL)\* | ok. 1.850 / 4.400 mm |
| Siła poprzeczna działająca na górną szynę prowadzącą | ok. 2,2 kN |
| Wymogi dotyczące budowy układnicy |  |  |
| Powłoka | Farba kompozytowa jedno lub wielowarstwowa |
| Grubość powłoki | min. 80 µm |
| Kolor | Zgodnie z listą kolorów RAL |
| Platforma konserwacyjna na szczycie masztu | W zakresie dostawy |
| Pokładowe stanowisko operatorskie z panelem dotykowym na wózku podnoszącym | W zakresie dostawy |
| Stacjonarna szafa zasilająca(z włączaniem/wyłączaniem trybu automatycznego) | W zakresie dostawy |
| Oświetlenie pokładowe |  |
| * Szafa sterownicza (wewnętrzna)
 | W zakresie dostawy |
| * Cokół szafy sterowniczej
 | W zakresie dostawy |
| * platforma serwisowa
 | W zakresie dostawy |
| * Stanowisko operatora
 | W zakresie dostawy |

|  |  |
| --- | --- |
| Wymagane wyposażenie korytarza |  |
| Szyny jezdne |  |
| Profil | S41, niemalowana |
| Długość | ok. 75 m |
| Mocowanie szyny jezdnej | Mocowanie kotwami(podlewka pod klocki, bez wiercenia rdzeniowego w zakresie dostawy) |
| Profil górnych szyn prowadzących | HEA poziomo |
| Dolny zderzak olejowy | 2 jednostki na układnicę |
| Szynoprzewód zasilający |  |
| * Wykonanie
 | 4-biegunowy, otwarty |
| * Długość
 | ok. 75 m |
| Ogrodzenia korytarzy | w zakresie systemu regałowego |
| Wejście do korytarzy | po jednej stronie HBW na poziomie płyty posadzkowej |
| Drzwi ucieczkowe | na końcu korytarza |
| Monitorowany obszar serwisowy | W zakresie dostawy |
| Blokada środkowych sekcji | W zakresie dostawy |
| Blokada zewnętrznych sekcji | W zakresie dostawy |

1. **Oprogramowanie**

System informatyczny klasy MFC do zarządzania układem automatycznym powinien zapewnić optymalne wykorzystanie parametrów układu. Oprogramowanie sterujące MFC będzie musiało być zintegrowane z innymi systemami nadrzędnymi funkcjonującymi w OSM Piątnica klasy ERP i WMS oraz podrzędnymi jednostkami sterującymi PLC.

System nadrzędny ma wysyłać powiadomienia magazynowe dla zarejestrowanych jednostek ładunkowych i tych, które mają być rejestrowane oraz, że powiadomienia te będą z wyprzedzeniem przekazywane do MFC. Palety mają być identyfikowane podczas kontroli palet (kontrola prowadnic palet, kontrola wymiarów konturów, kontrola przeciążenia, skanowanie kodu). Skaner zeskanuje kod kreskowy w określonym miejscu. MFC zleci jednostce sterującej systemu transportowego przetransportowanie jednostek ładunkowych do docelowych lokalizacji.

Podobnie przy wydaniu palety z magazynu, system nadrzędny wysyła zamówienia ze specyfikacją ilości do MFC. W związku z tym w obszarze wysyłki mają być przydzielane przez MFC zlecenia do odbioru palety dla układów PLC. Zakończenie wydania w docelowym miejscu ma być zgłaszane do systemu nadrzędnego.

|  |  |
| --- | --- |
| Zadanie | System odpowiedzialny |
| Generowanie zleceń transportowych dla jednostek transportowych - wybór miejsca docelowego  | System nadrzędny |
| Sterowanie systemami innymi niż przenośniki, takimi jak panele kontrolne, lampy kontrolne itp.  | System nadrzędny |
| Wyznaczanie i kontrola punktów pośrednich/urządzeń np. przenośników, wind itp.  | MFC |
| Zarządzanie przepływem materiałów przez różne urządzenia  | MFC |
| Obsługa transportu od punktu końcowego do punktu końcowego na każdym przenośniku  | PLC |
| Zarządzanie miejscami składowania  | System nadrzędny |

Podstawowe funkcjonalności realizowane przez MFC:

* Kontrola stanu automatyki magazynowej.
* Realizacja transportów jednostek transportowych z użyciem automatyki magazynowej.
* Śledzenie stanu jednostek transportowych znajdujących się w obszarze automatyki magazynowej
z uwzględnieniem parametrów jednostki transportowej przewidzianych dla danego projektu.
* Dostęp do historii zmian jednostki transportowej: zmiana lokalizacja, stanu logicznego, wartości parametrów przewidzianych dla danego projektu.
* Zarządzanie użytkownikami systemu MFC oraz ich uprawnieniami.
* Śledzenie operacji wykonywanych przez użytkowników.
* Śledzenie nieprawidłowości/dostępności automatyki kontrolowanej przez system MFC.
* Informowanie o sytuacjach wyjątkowych oraz alarmach na poziomie systemu MFC.

Dostęp do informacji i obsługi systemu będzie możliwy przy wykorzystaniu paneli sterujących oraz urządzeń zewnętrznych. Interface i hardware wykorzystywane przez oprogramowanie powinien być uzgodniony z dostawcą oprogramowania WMS.

W zakresie oprogramowania dostawa powinna zawierać:

MFC/WMS – software, interface

PLC – software, hardware, interface

1. **System regałowy**

System regałów będzie współpracował z systemem 5 układnic.

System będzie się składał z regałów paletowych na około 16000 pól odkładczych dla palet euro.

Cała konstrukcja regałowa ma być ocynkowana razem z belkami na których składowane są palety. Połączenia elementów konstrukcji (w szczególności profili) powinny być skręcane. Regały powinny być przygotowane pod pozycjonowanie układnicy, np. za pomocą kamery oraz otworów w belkach do dynamicznego pozycjonowania.

Całość konstrukcji regałów musi uwzględniać możliwość montażu sieci tryskaczowej, która będzie projektowana wg wytycznych VdS. PN-EN lub NFPA.

Łączna wysokość konstrukcji to blisko 36 000 mm. Wzdłuż każdej alei regału będzieokoło **50.** pozycji regałowych, na wysokości będzie **16.** poziomów i 20 poziomów na szerokości magazynu.

Zabezpieczenie sąsiednich alejek bez wyłączania jednej z nich podczas konserwacji maszyny.

1. **System Przenośników**

System automatycznego transportu musi zapewnić bezpieczny i sprawny transport wyrobów pomiędzy pozostałymi elementami zaprojektowanego rozwiązania. System transportowy będzie łączył część obszaru przyjęć do magazynu znajdującego się na innej hali, z magazynem układnicowym i dalej strefami wydań na produkcję znajdującymi się również na innej hali niż magazyn układnicowy.

W skład systemu transportu powinny wchodzić:

* System przenośników rolkowych + czujniki
* System przenośników łańcuchowych + czujniki
* Stoły podnoszone dla transferów poprzecznych
* Wózek transferowy z wyposażeniem
* Obrotnice
* Stacja kontroli palet
* System identyfikacji kodów kreskowych
* Wygrodzenia ochronne stref
* Przejście przez przenośniki

System transportowy będzie przechodził przez różne strefy pożarowe, dlatego powinien posiadać odpowiedni interface i zostać zintegrowany z bramami pożarowymi. System przenośników musi być kontrolowany za pomocą przemysłowego PLC.

Ilość sprzętu zgodna z layoutem:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp** | **Opis** | **Ilość** |
| 1 | Układnica | 5 |
| 2 | System przenośników rolkowych  | komplet |
| 3 | System przenośników łańcuchowych | komplet |
| 4 | Obrotnica | komplet |
| 5 | Wózek transferowy | komplet |
| 6 | Stacja kontroli palet | 1 |
| 7 | System regałowy | 1 |
| 8 | Niezbędne pozostałe wyposażenie | komplet |

Cała konstrukcja regałowa ma być ocynkowana razem z belkami na których składowane są palety. Połączenia elementów konstrukcji (w szczególności profili) powinny być skręcane. System sterowania automatyką klasy przemysłowego PLC.

Całość dokumentacji technicznej powinna być sporządzona w języku polskim. Całość komunikatów, opisów, alarmów itp. dotyczących obsługi oprogramowania w warstwie PLC, HMI, MFC, WCS powinna być obsługiwana w języku polskim. Szkolenia powinny być przeprowadzane w języku polskim.

Dopuszcza się zmianę przebiegu oraz rozwiązania technicznego układu transportowego palet do
i z magazynu po uprzednim ustaleniu z Zamawiającym.

Załączniki:

1. WZZiT\_Ostroleka\_MP+MWS-WZZiT\_Przekr\_A2
2. Zag2\_WZZiT\_Ostroleka\_MP+MWS\_pdf-Zag\_500\_MagRozb\_A1

Jeśli w opisie przedmiotu zamówienia występują: nazwy konkretnego producenta, nazwy konkretnego produktu, normy jakościowe, patenty, znaki towarowe, typy, standardy należy to traktować jedynie jako pomoc w opisie przedmiotu zamówienia. W każdym przypadku dopuszczalne są produkty równoważne pod względem konstrukcji, materiałów, funkcjonalności, jakości. Jeżeli w opisie przedmiotu zamówienia wskazano jakikolwiek znak towarowy, patent czy pochodzenie, to należy przyjąć, że wskazane patenty, znaki towarowe, pochodzenie określają parametry techniczne, eksploatacyjne, użytkowe, co oznacza, że Zamawiający dopuszcza złożenie ofert w tej części przedmiotu zamówienia o równoważnych parametrach technicznych, eksploatacyjnych i użytkowych. Obowiązek wykazania równoważności spoczywa na Wykonawcy, który w przypadku oferowania rozwiązań równoważnych powinien dołączyć do oferty specyfikacje techniczne, karty katalogowe, instrukcje lub inne dokumenty zawierające dane techniczne elementów równoważnych. W razie wątpliwości co do równoważności poszczególnych elementów, Zamawiający wezwie Wykonawcę do złożenia dodatkowych wyjaśnień lub dokumentów.

Kody CPV:

42410000-3 Urządzenia podnośnikowe i przeładunkowe,

39141100-3 Regały,

42998000-8 System do podnoszenia palet,

42417300-5 Urządzenia przenośnikowe,

48151000-1 Komputerowy system sterujący,

48960000-5 Pakiety oprogramowania do sterowników systemowych

1. Warunki udziału w postępowaniu
2. Wiedza i doświadczenie

Oferent powinien posiadać zrealizowane co najmniej 3 zamówienia na budowę dostarczenie
i uruchomienie układnicowych magazynów wysokiego składowania w konstrukcji samonośnej SILO z kontrolowaną temperaturą (chłodnia lub mroźnia) w okresie 3 lat do daty złożenia oferty. Dopuszcza się realizację w trakcie fazy rozruchu lub w przypadku firm integratorskich referencje producenta zastosowanych łącznie urządzeń kluczowych (układnice, system regałowy, system transportu palet).

b. Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności

Oferent posiada odpowiednie uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.

c. Potencjał techniczny

Oferent dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym niezbędnym do realizacji przedmiotu zamówienia tj. projektowaniem systemów i produkcji.

d. Osoby zdolne do wykonania zamówienia

Oferent dysponuje osobami zdolnymi do wykonania przedmiotu zamówienia tj. zaprojektowanie, budowa, montaż i uruchomienie Magazynu wysokiego składowanie oraz ponadto; obsługą
w zakresie Hotline, Helpdesk specjalistów branżowych i wsparciem VPN 24h/7 dni w tygodniu w języku polskim oraz zespołem serwisowym pokrywającym serwis programistyczny PLC, MFC, WCS, mechaniczny układnic i przenośników i system sterowania.

e. Sytuacja ekonomiczna i finansowa

Oferent pozostaje w sytuacji ekonomicznej i finansowej pozwalającej na realizację pełnego zakresu przedmiotu zamówienia tj. posiada ubezpieczenie na co najmniej wartość przedmiotu umowy oraz ma możliwość wystawienia gwarancji bankowej na 10% wartości kontraktu na własny koszt.

Na życzenie Zamawiającego Oferent zobowiązuje się do dostarczenia odpowiednich dokumentów potwierdzających spełnienie wymienionych powyżej warunków oraz umożliwienie odbycia wizyt referencyjnych/referencji pisemnych w celu ich weryfikacji. Niespełnienie tego warunku będzie skutkować odrzuceniem oferty.

1. Kryteria oceny oferty:
2. Cena netto za realizację pełnego przedmiotu zamówienia
3. Cena netto za jedno miejsce paletowe
4. Warunki płatności
5. Rozwiązanie techniczne oraz parametry techniczne oferowanych urządzeń (wydajność, pojemność)
6. Termin realizacji zadania inwestycyjnego liczony od daty zawarcia umowy przy założeniu gotowości miejsca instalacji do końca maja 2025
7. Warunki gwarancji (okres gwarancji w latach liczony od daty odbioru końcowego)
8. Warunki serwisu (koszt przeglądu w okresie gwarancyjnym i pogwarancyjnym, koszt umowy serwisowej w okresie gwarancyjnym i pogwarancyjnym, dodatkowe opłaty za korzystanie
z usług hot line)
9. Udostępnienie kodów źródłowych Zamawiającemu (np. przez depozyt notarialny)
10. Informacja o wagach punktowych lub procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny oferty
11. Cena netto za realizację pełnego przedmiotu zamówienia wykazana w ofercie za realizację pełnego przedmiotu zamówienia - 30%
12. Cena netto oferty podzielona przez deklarowaną pojemność magazynu liczoną w ilości palet - 25%
13. Warunki płatności (deklaracja wpłat w następujących proporcjach: faktura zaliczkowa 30%, faktura 30% po dostawie, faktura 15% po montażu mechanicznym, faktura 15% po montażu elektrycznym, faktura 10% po protokole odbioru końcowego) - 10%
14. Rozwiązanie techniczne oraz parametry techniczne oferowanych urządzeń (wydajność, pojemność) - 5%
15. Termin realizacji zadania inwestycyjnego liczony od daty zawarcia umowy (w miesiącach) - 8%
16. Warunki gwarancji (okres gwarancji w latach liczony od daty odbioru końcowego) - 5%
17. Warunki serwisu - 15%
18. Udostępnienie kodów źródłowych Zamawiającemu (np. przez depozyt notarialny) - 2%
19. Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty
20. Kryterium „Cena netto za realizację pełnego przedmiotu zamówienia” (Kc) będzie obliczane na podstawie wzoru:
Kc = Cn/Co x 30% x 100 punktów, gdzie:

Cn – najniższa zaproponowana cena netto

Co – cena netto zaproponowana w badanej ofercie

Kc – liczba punktów

1. Kryterium „Cena netto oferty podzielona przez deklarowaną pojemność magazynu liczoną w ilości palet” (Kcm) będzie obliczane na podstawie wzoru:

Con=Co/il

Il – ilość miejsc paletowych
Kcm = Cnm/Con x 25% x 100 punktów, gdzie:

Cnm – najniższa zaproponowana cena netto

Con – cena netto zaproponowana w badanej ofercie

Kcm – liczba punktów

1. Kryterium „Warunki płatności” będzie punktowane deklaratywnie: 1 za TAK lub 0 za NIE x 10% x 100 punktów
2. Kryterium „Rozwiązanie techniczne oraz parametry techniczne oferowanych urządzeń”:

Porównanie pojemności: Pc = Po/Pn x 3% x 100 punktów, gdzie:

Po – pojemność zaproponowana w badanej ofercie

Pn – najwyższa zaproponowana pojemność

Pc – liczba punktów

Porównanie dostępności: Dc = Do/Dn x 2% x 100 punktów, gdzie:

Do – dostępność zaproponowana w badanej ofercie

Dn - najwyższa zaproponowana dostępność

Dc – liczba punktów

1. Kryterium „Termin realizacji” (do 8 punktów)

<18 miesięcy – 8 punktów

18<x<19 miesięcy – 5 punkty

>19 miesięcy – 0 punktów

1. Kryterium „Warunki gwarancji”: gwarancja na przenośniki i układnice 3 lata, gwarancja na regały 5 lat będzie punktowane deklaratywnie 1 za TAK lub 0 za NIE x 5% x 100
2. Kryterium „Warunki serwisu” (1 za TAK lub 0 za NIE) x 15% x 100.

Bezpłatny Serwis, przeglądy i wsparcie 24h/7 w okresie gwarancji - 5%

Koszt usług typu „hotline” po okresie gwarancyjnym - 5%

Pełna komunikacja w języku polskim - 2%

Koszt przeglądu po okresie gwarancyjnym - 3%

1. Udostępnienie kodów źródłowych Zamawiającemu (np. przez depozyt notarialny) będzie punktowane deklaratywnie 1 za TAK lub 0 za NIE x 2% x 100
2. Termin składania ofert: do dnia **31.10.2024**

*Bieg terminu rozpoczyna się w dniu następującym po dniu upublicznienia zapytania ofertowego, a kończy się z upływem ostatniego dnia. Jeżeli koniec terminu przypada na sobotę lub dzień ustawowo wolny od pracy, termin upływa dnia następującego po dniu lub dniach wolnych od pracy*

1. Zamawiający nie przewiduje możliwości składania ofert częściowych.
2. Zamawiający przewiduje możliwość dokonywania zamówień uzupełniających.
3. Termin realizacji umowy: maksymalnie do 19 miesięcy od daty zawarcia umowy nie później jednak niż od dnia 01.12.2024 przy założeniu gotowości miejsca instalacji do końca maja 2025.
4. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany zapisów umowy po wyrażeniu zgody przez Zamawiającego i podpisaniu aneksu do umowy.

Zmiany zapisów umowy będą mogły być wprowadzane z powodu:

- jeśli okaże się to konieczne ze względu na zmianę przepisów powszechnie obowiązującego prawa po zawarciu umowy w zakresie niezbędnym do dostosowania Umowy do zmienionych przepisów;

- zmiany umownego terminu wykonania umowy lub sposobu wykonania przedmiotu zamówienia, gdy zaistnieje niemożliwa do przewidzenia w momencie zawarcia umowy okoliczność prawna, ekonomiczna lub wystąpi siła wyższa, za którą żadna ze stron nie ponosi odpowiedzialności, skutkująca brakiem możliwości należytego wykonania zawartej umowy
w umownym terminie oraz na skutek zmiany zasad finansowania projektu wynikającego
z podpisanych przez Zamawiającego umów z Instytucjami.

1. Warunki ewentualnego odstąpienia od zawarcia umowy

Zamawiający zastrzega sobie prawo odstąpienia od zawarcia umowy z wybranym wykonawcą w sytuacji wycofania się z realizacji projektu, a także w przypadku zaistnienia okoliczności nieznanych Zamawiającemu w dniu sporządzania niniejszego Zapytania ofertowego.

INFORMACJA DODATKOWE:

1. Postępowanie na wybór wykonawcy zamówienia w projekcie jest prowadzenie zgodnie
z Regulaminem wyboru przedsięwzięć do objęcia wsparciem z planu rozwojowego w trybie konkursowym Załącznik nr 6: Zasada konkurencyjności w ramach inwestycji A 2.1.1, w tym
z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji oraz równego traktowania wykonawców.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia zapytania ofertowego bez podania przyczyny.
3. Zamawiający może zmienić Zapytanie ofertowe, przed upływem terminu składania ofert,
a o zakresie zmian poinformuje w Zapytaniu ofertowym. Zamawiający może przedłużyć termin składania ofert o czas niezbędny do wprowadzenia zmian w ofertach, jeżeli jest to konieczne
z uwagi na zakres wprowadzonych zmian.
4. Oferent może wprowadzić zmiany w złożonej ofercie lub ją wycofać, pod warunkiem, że uczyni to przed upływem terminu składania ofert. Zarówno zmiana jak i wycofanie oferty wymagają zachowania formy pisemnej.
5. Z zawartością ofert nie można zapoznać się przed upływem terminu otwarcia ofert.
6. Zamawiający poinformuje o wynikach postępowania za pośrednictwem swojej strony internetowej.
7. Po dokonaniu wyboru oferty Zamawiający poinformuje Oferenta, którego ofertę wybrano
o terminie podpisania umowy.
8. Przedmiotowa oferta musi spełniać wszystkie wymienione wymagania i warunki postawione
w Zapytaniu ofertowym i Opisie przedmiotu zamówienia.
9. W razie potrzeby Zamawiający zastrzega sobie prawo do jednorazowego wezwania Wykonawcy do uzupełnienia/poprawy lub wyjaśnienia treści oferty. Oferent zobowiązany będzie do uzupełnienia/poprawy oferty/złożenia wyjaśnień w terminie 3 dni roboczych. Zamawiający nie przewiduje dla uczestników postępowania środków odwoławczych od rozstrzygnięcia Zamawiającego podejmowanych w ramach postępowania o udzielenie zamówienia.
10. Zamawiający może w toku badania i oceny ofert zażądać od Oferentów dodatkowych wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert, w tym dokumentów potwierdzających podane w ofercie informacje.
11. Zamawiający dopuszcza możliwość prowadzenia negocjacji z Oferentami.
12. Zamawiający ustala kary umowne za niezrealizowanie terminu wykonania prac do 10% zgodnie z poniższymi zapisami:
13. za przekroczenie terminu wykonania Przedmiotu zamówienia - 0,1 % ceny za każdy rozpoczęty dzień zwłoki, nie więcej jednak niż 10 % wartości zamówienia łącznie z tego tytułu,
14. za przekroczenie terminów usunięcia wad lub usterek w czasie obowiązywania okresu gwarancyjnego - 0,1 % ceny Przedmiotu zamówienia za każdy dzień zwłoki,
15. za niezgodne z planowaną do zawarcia umową lub przepisami Kodeksu cywilnego odstąpienie przez Wykonawcę od zawarcia umowy lub w przypadku odstąpienia od umowy przez Zamawiającego z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy – 10 % ceny Przedmiotu Zamówienia

Zapłata kary umownej nie zwolni Stron z obowiązku realizacji zobowiązań wynikających
z zawieranej umowy. Strony mogą również dochodzić roszczeń przekraczających wysokość kar umownych na zasadach ogólnych w przypadku, gdy wysokość szkody przekroczy wysokość kary umownej ( nie dotyczy przekroczenia daty terminu realizacji).

LISTA WYMAGANYCH DOKUMENTÓW/OŚWIADCZEŃ:

1. Oferta powinna zawierać:

- wypełniony i podpisany Formularz ofertowy stanowiący Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego,

- wypełnione i podpisane Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych
z Zamawiającym stanowiące Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego,

- informację na temat oferowanego przedmiotu zamówienia,

- dokumentacja oraz referencje potwierdzające spełnienie warunku udziału Wiedza
i doświadczenie,

- kopia posiadanego ubezpieczenia potwierdzającego spełnienie warunku Sytuacja ekonomiczna i finansowa

- inne zgodnie ze sposobem przygotowania oferty.

1. Oferty należy przesłać e-mailem jednocześnie na dwa adresy: beniamin.dobosz@piatnica.com.pl i pawel.wiorkowski@piatnica.com.pl